

技术数据表




ALTECH PP-H A 4930/506 MR30

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	30 % 滑石粉
颜色	白色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,滑爽剂
市场细份	电子电器
典型应用	注塑部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	4300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	55	MPa	ISO 178
拉伸模量	4200	MPa	ISO 527
屈服应力	34	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.3	%	ISO 527
断裂伸长率	5.9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	105	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	90	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	13	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.3 - 1.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1150	kg/m ³	ISO 1183